

VINNAPAS® 920

产品概述

VINNAPAS® 920是玻璃化转变温度为-20℃的羧基化改性醋酸乙烯酯-乙烯（VAE）共聚物乳液，具有卓越的流动性、润湿性，对于各种不同聚合物薄膜表面、套印涂层表面以及其它多种难粘结底材表面都具有优异的粘着力，适用于进行配方制备各类胶粘剂。

该乳液通过独特的聚合工艺技术，兼具更高的乙烯含量和羧基改性官能团，因而相比于传统增塑型VAE共聚物乳液表现出更为优越的粘着力。羧基官能团的引入促使该乳液聚合物膜可形成交联，并使该乳液在碱性条件下增稠。

VINNAPAS® 920乳液以聚乙烯醇作为稳定体系，因而具有更高的湿粘力、更快的干燥速度以及更优良的机械加工性。该乳液同时具备卓越的成膜能力，相比于传统常用型VAE乳液具有更佳的成膜透明性、耐水性和初始湿粘强度。基于该乳液的超低玻璃化转变温度，相比于通用型VAE乳液，该产品表现出更优良的柔韧性、更出众的粘着力和更强的干粘性。

性能

VINNAPAS® 920乳液功能强大，应用广泛，与包括醋酸乙烯酯均聚物、醋丙共聚物和VAE共聚物等聚合物乳液体系以及其它各种原材料都具有良好的相容性。可通过添加聚乙烯醇、纤维素醚类增稠剂、淀粉和藻酸盐类以及反相聚丙烯酸酯类乳液或缩合型增稠剂等调节该乳液的应用粘度和流变性能。也可通过添加特殊磺化羟酯基润湿剂对VINNAPAS® 920乳液增稠。

尽管额外添加增塑剂可进一步降低VINNAPAS® 920乳液干膜的玻璃化转变温度，但其增稠效率并不高。作为胶粘剂用优质基料，VINNAPAS® 920乳液对颜填料的包容结合力强，对干料的润湿性好。当然在填料需求量极高的情况下，建议预先进行初步分散。碱类物质的添加可能制约聚合物主链上羧基改性基团的作用，使聚合物粒子发生溶胀，从而提高该乳液的粘度。

应用

VINNAPAS® 920乳液具有卓越的粘着和润湿能力，因而适合于各类特制包装应用和转涂应用，包括：薄膜对纸板/纸张的层压复合、薄膜对薄膜的粘结、窗体薄膜的应用、瓶标贴以及折叠纸板箱的制造。VINNAPAS® 920乳液的优异特性使其也可作为增粘促进剂、流动改性剂、润湿改性剂或特殊粘合添加剂应用于各类胶粘剂配方。VINNAPAS® 920乳液干膜具有半压敏特质，相比于其它压敏胶，该乳液具有更好的剪切稳定性。

贮存

当VINNAPAS® 920乳液贮存在储罐中时，必须采用适当的贮存条件加以维护。如果原装未启封贮藏在凉爽适宜（低于30℃）且避免冰冻的温度下，VINNAPAS® 920乳液具有6个月的保质期。由于乳液本身呈弱酸性，不推荐使用铁制或表面经过电镀处理的铁制设备或容器。否则，可能因锈蚀而污染乳液产品本身，甚至进一步影响到混合后的最终产品。因此，推荐使用陶瓷、橡胶化处理或表面釉质材料以及精制不锈钢或塑料（如硬质聚氯乙烯、聚乙烯或聚酯树脂）等材质作为容器和相关设备。

运输、贮存和后处理等过程中的防腐措施

运输和贮存过程中，VINNAPAS® 920乳液在原包装未启封的情况下，可被妥善完好保存。但当转移至储罐后，应当在该乳液中添加适当的防腐剂以保护其免受微生物侵害。同时还须采取相应的措施以确保储罐的清洁。在不带搅拌装置的储罐中，必须在乳液表面喷洒一层含有防腐剂的清水，以保证乳液不受微生物的侵害，同时避免形成多余的结皮。对于粘度较低的乳液产品，该水层的厚度应小于5毫米；应用于高粘度产品时，水层的厚度应为10~20毫米。

储罐中的乳液用完后，必须采取相应的措施以保证只有无菌空气进入储罐。使用这类聚合物乳液生产制备的最终成品也应妥善保存。应预先根据原料和污染物种类的不同选择适当的防腐保存方式。防腐剂的效用以及与配方中其它化学组分的相容性应事先进行测试。防腐剂的种类和用量可参考防腐剂生产商建议。

有关该产品是否符合美国FDA与德国BfR所规定的食品接触类问题，请联系：

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
D-81737 Munich
Germany

包装

200公斤可回收铁桶，1吨不可回收塑料包装以及槽车。

安全性说明

全面而详实的安全说明已包含在相应的材料安全数据资料（MSDS）中。可从瓦克化学（WACKER）公司办事处获取，或从瓦克化学（WACKER）公司网页打印下载相关信息。

www.wacker.com/vinnapas

其它信息

如果VINNAPAS® 920被应用于上述所提及以外的领域，对VINNAPAS® 920乳液产品的选择、处理及使用皆由购买方自行负责，且所有行为必须依照法律法规。

产品数据

规格数据	检测方法	数值
固含量	ISO 12099	54.0 ~ 56.0 % (质量百分含量)
粘度, 25℃	DIN EN ISO 2555	800 ~ 2,000 mPa.s
pH值	DIN/ISO 976	4.2 ~ 5.2
典型特性	检测方法	数值
密度, 20℃	ISO 2811	约为 1.05 g/cm ³
抗冻性		避免冰冻
粒径大小	Wacker方法	约为 1,000 nm
稳定胶体/乳化剂体系	Wacker方法	聚乙烯醇
颜填料相容性	Wacker方法	优异
成膜表面观	目测	清晰透明
成膜表面状态	Wacker方法	干粘性强
湿粘性	Wacker方法	湿粘性强
耐水性	Wacker方法	良好
柔韧性	Wacker方法	优异
玻璃化转变温度	Wacker方法	约为 -20 °C

本手册中所列的数据依据的是我们目前所掌握的知识，但不排除用户在收到产品后对其进行仔细检查的义务。在技术进步或新开发的范围内，我们保留变更产品常数的权利。由于一些加工过程中无法控制的条件，特别当使用其他公司的原材料时，本手册中的建议需经初步的实验验证。手册中的建议不排除用户检查是否有第三方侵权可能性的义务，如有必要，请阐释情形。无论是明示还是暗示，手册中的建议并不构成对产品特定应用下的有效性或通用性的担保。如您需要得到关于技术、产品质量或安全要求的问题，请与我们联系。

依照DIN EN ISO 9001和DIN EN ISO 14001，该管理系统业经证明。

Wacker（瓦克）是Wacker Chemie AG（瓦克化学公司）的缩写。

VINNAPAS® 是瓦克化学公司的聚合物产品商标。