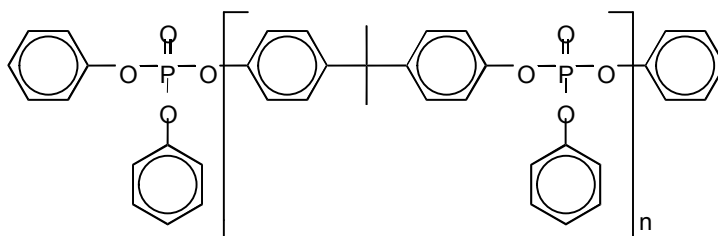


ADK STAB FP-600

ADK STAB FP-600 是新开发磷酸酯系阻燃剂，能赋予 **PC/ABS**、**PS**、**PC**、**PPO** 等树脂优异的阻燃性能，并且不会产生有害气体。

特点：

- 加工过程中的低挥发性。
- 优异的耐水分解性。
- 对材料的热变形温度影响较小。
- 高黏度液体，添加时需加热。

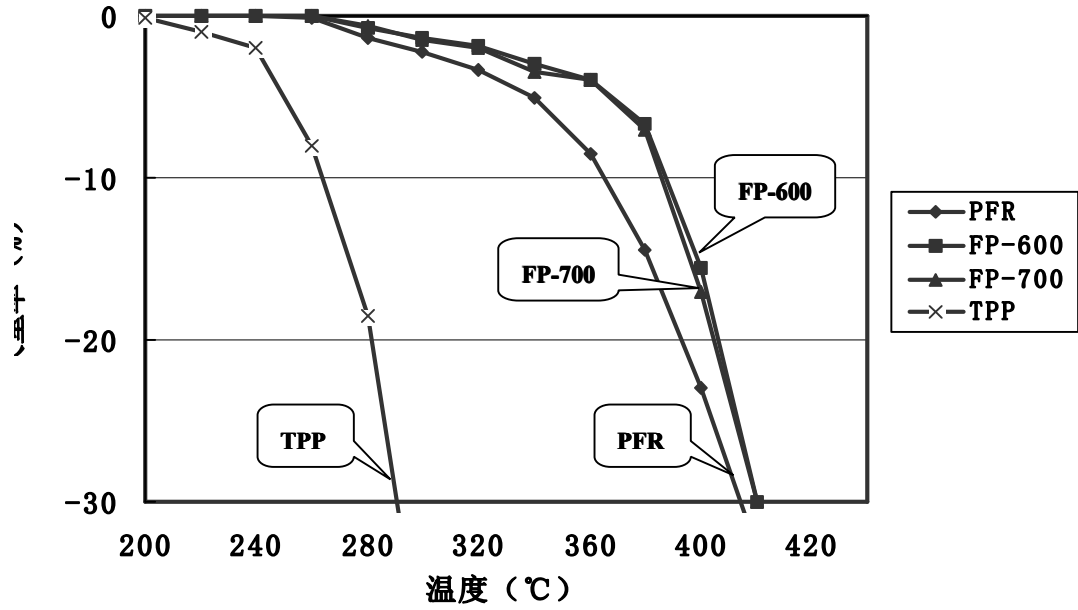


FP-600 结构式

物性：

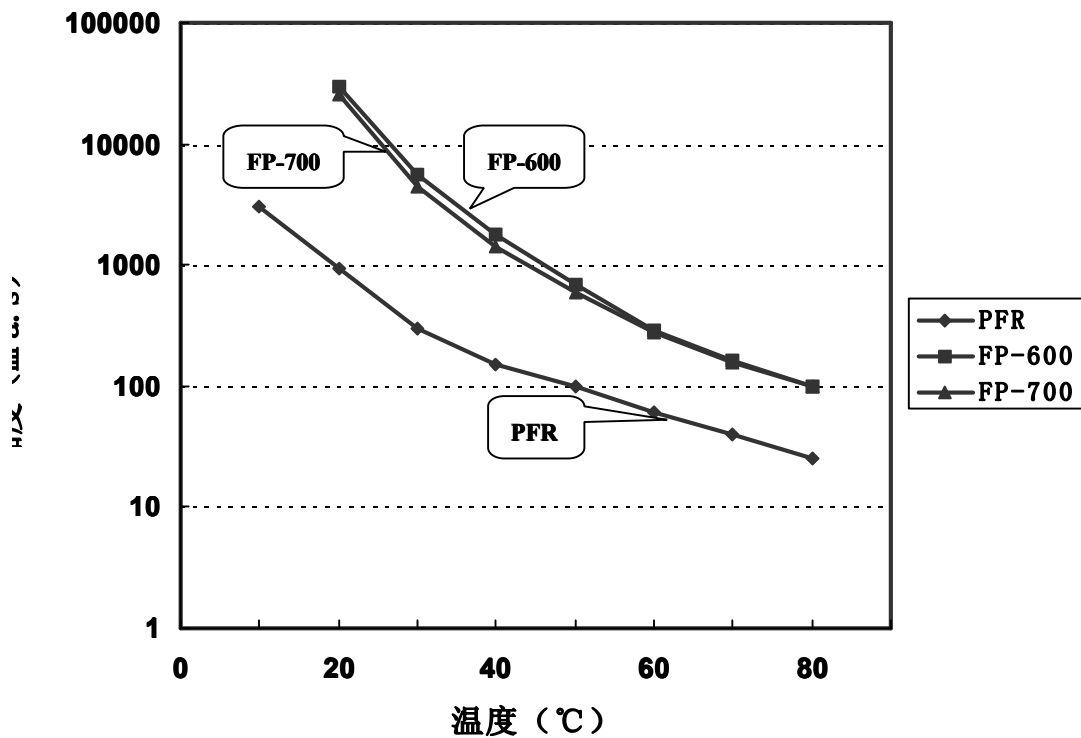
外观		透明液体
色值	(APHA)	Max. 150
比重	(at 25 °C)	1.240 ~ 1.280
黏度	(cps, at 70°C)	100 ~ 250
水份含量	(wt%)	Max. 0.1
酸值	(mg KOH /g)	Max. 0.2

1. 磷酸酯阻燃剂热稳定性比较圖如下

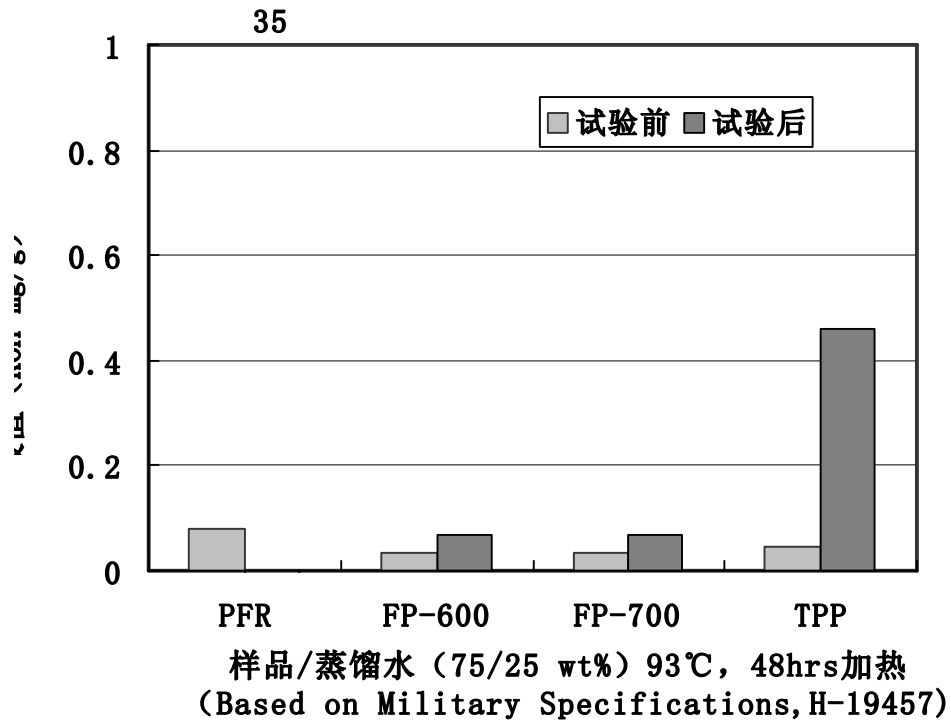


TGA in air (150ml/min.), heating rate: 10°C/min

2. 磷酸酯阻燃剂黏度对温度变化图如下

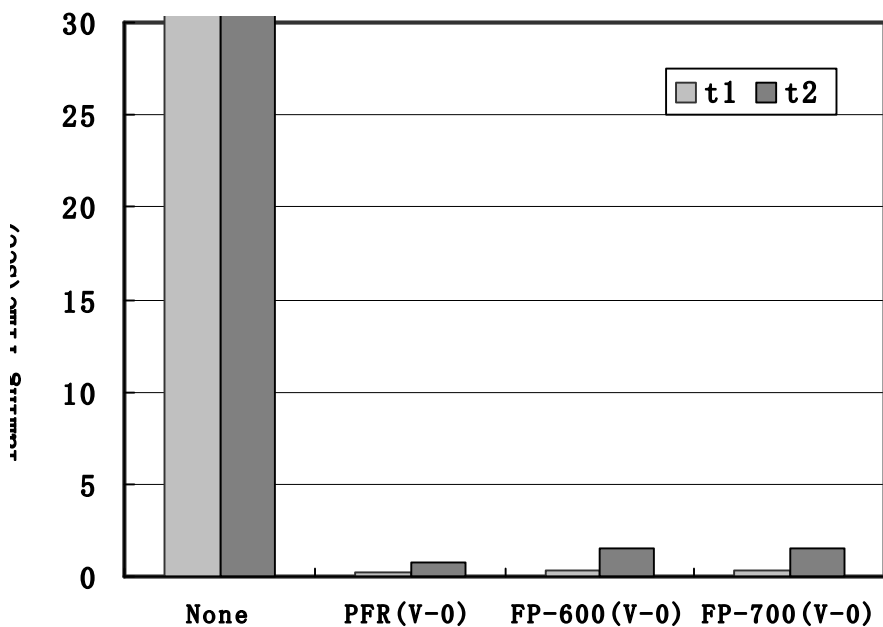


3. 不同磷酸酯阻燃剂耐加水分解性比较如下



4. 不同磷酸酯阻燃剂对 PC/ABS 之阻燃效果如下

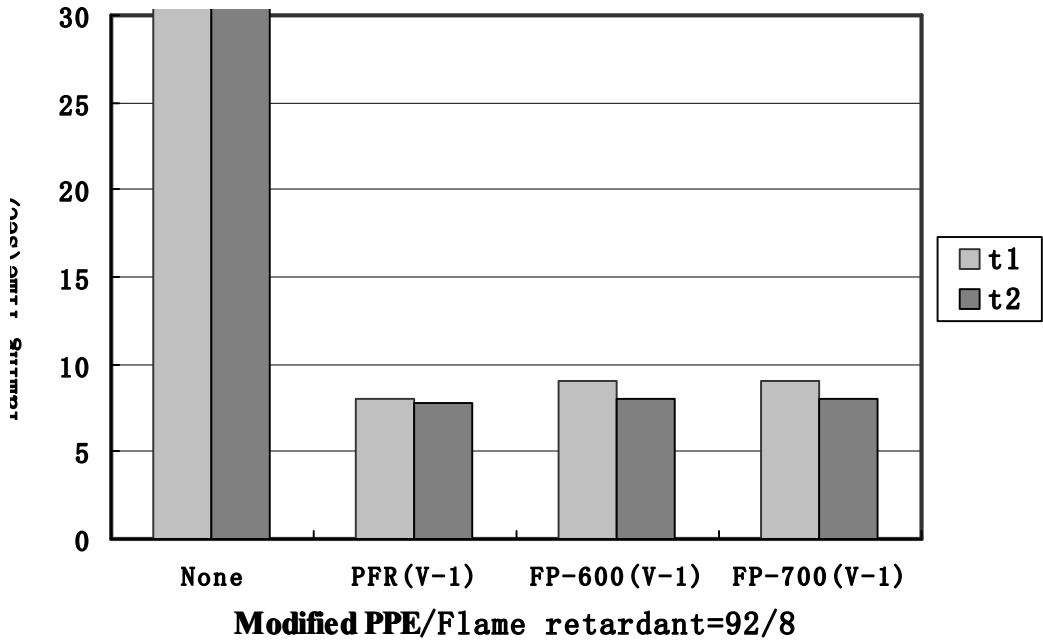
UL-94V, 1/16inch thick, Loading level of flame retardant:12wt%



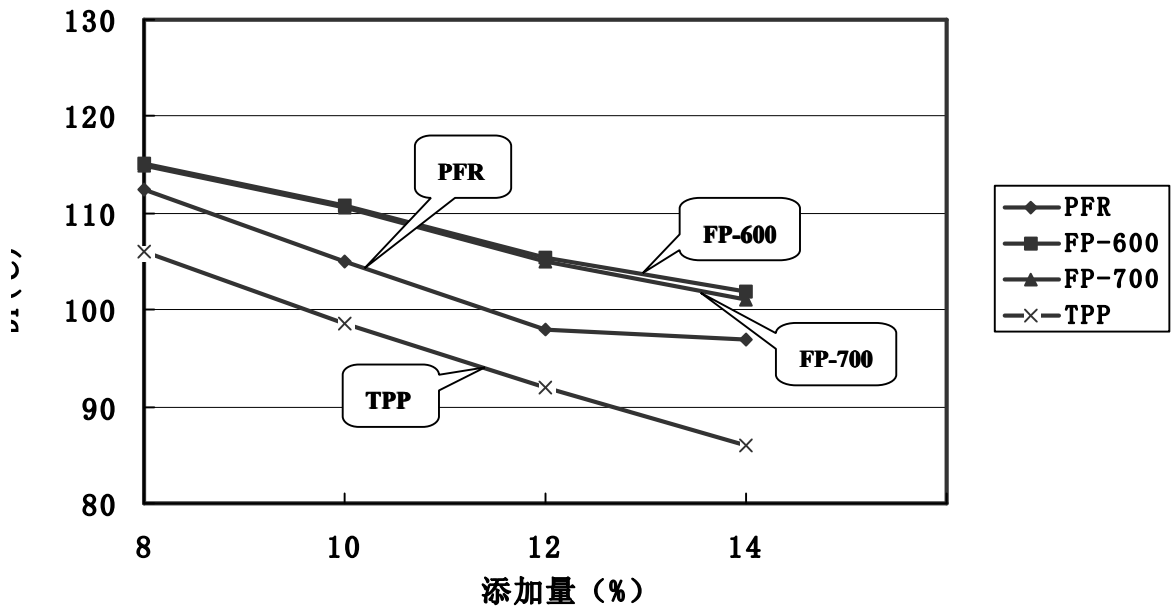
PC/ABS/PTFE/Flame retardant=70.2/17.5/0.3/12

5. 不同阻燃剂对 PPE 之阻燃效果如下

UL-94V, 1/16inch thick, Loading level of flame retardant:8wt%



6. 不同磷酸酯阻燃剂、添加量(WT%)对 **PC/ABS** 热变形温度影响如下



操作注意事项：由于 **FP-600** 黏度较高，所以必须用蒸汽，电热或其他方式加热，降低黏度将产品输送到挤出机的加料器。长期储存过程中，有可能会形成结晶，加热后可以熔化，不影响功效。